

RÉSINE POLYURÉTHANE RG 56

Description

- Basse viscosité,
- Facile à mettre en œuvre,
- Faible retrait,
- Bon durcissement avec une vie en pot longue,
- Peut être employé seul ou en ajoutant des charges telles que : l'alumine, la microsphère de verre ou la poudre d'aluminium,

Propriétés

➤ Propriétés en état non réticulés (valeurs approximatives)

	Unités de mesure	Données
Apparence		Beige
Viscosité (TA)	mPa s	124
Densité à 20°C	g/cm ³	0,95

➤ Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée

	Unités de mesure	Données	Normes
Allongement en traction	%	6	DIN 53455
Résistance à la flexion	MPa	33	DIN 53452
Résistance au choc	kJ/m ²	14	DIN 51230
Module en flexion	MPa	650	DIN 53457
Résistance à la traction	MPa	33	DIN 53455

Application

- Production de positifs / négatifs,
- Fabrication universelle de toutes sortes de maquettes et moules.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Conseil d'application

- Avant l'emploi, mélanger bien le résine polyuréthane RG 56 jusqu'à ce qu'une apparence homogène soit atteinte.

	Unités	Mélange non chargé	Mélange chargé
Vie en pot à température ambiante	(100 g) min	5	9
Démoulage après (25°C)			
Épaisseur 4 – 5 mm	min		150
Épaisseur 30 – 40 mm	min		90

➤ **Conditionnement disponible :**

- en kit de 2 kg net,
- en kit de 6 kgs net,
- en kit de 10 kgs net.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.